

Hochproduktive generative Produktherstellung durch laserbasiertes hybrides Fertigungskonzept

PROGEN



www.progen-projekt.de

GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung

BETREUT VOM



PTKA
Projektträger Karlsruhe
im Karlsruher Institut für Technologie



PROGEN

Der Anspruch internationaler Wettbewerbsfähigkeit produzierender Unternehmen sowie das Interesse an dem Ausbau eines nachhaltigen Vorsprungs erzeugen in Forschung und Industrie einen Bedarf an neuen hybriden Fertigungsverfahren. Durch diese lassen sich zahlreiche innovative Produkte ressourcenschonend und ökonomisch herstellen.

Zielsetzung und Vorgehensweise

Das Ziel des BMBF geförderten Forschungsprojektes PROGEN ist die Erarbeitung eines roboterbasierten, hybriden Hochleistungsverfahrens durch die Kombination generativ-auftragender und spanend-abtragender Fertigungsprinzipien. Zusammen mit den Projektpartnern sollen hierbei die Verfahren über ein Robotersystem intelligent verkettet werden. Somit soll die Produktivität gesteigert und die fertigungsbedingten Limitierungen im Bauteildesign aufgehoben werden. Die Verkettung des Basisverfahrens, dem Laser-Draht Auftragsschweißen, mit den Fräs- und Schleifprozess, erfolgt hierbei über visuelle Sensorik und Digitalisierungsprozesse.

Ansprechpartner

Herr Stefan Rupp

s.rupp@robot-machinig.de

Informationen

Projektlaufzeit: 08.2014 bis 07.2017

Förderkennzeichen: 02PN2121

robot-machining.de

AIRBUS
GROUP

BCT.



Fraunhofer
IWS



PW
TU DARMSTADT